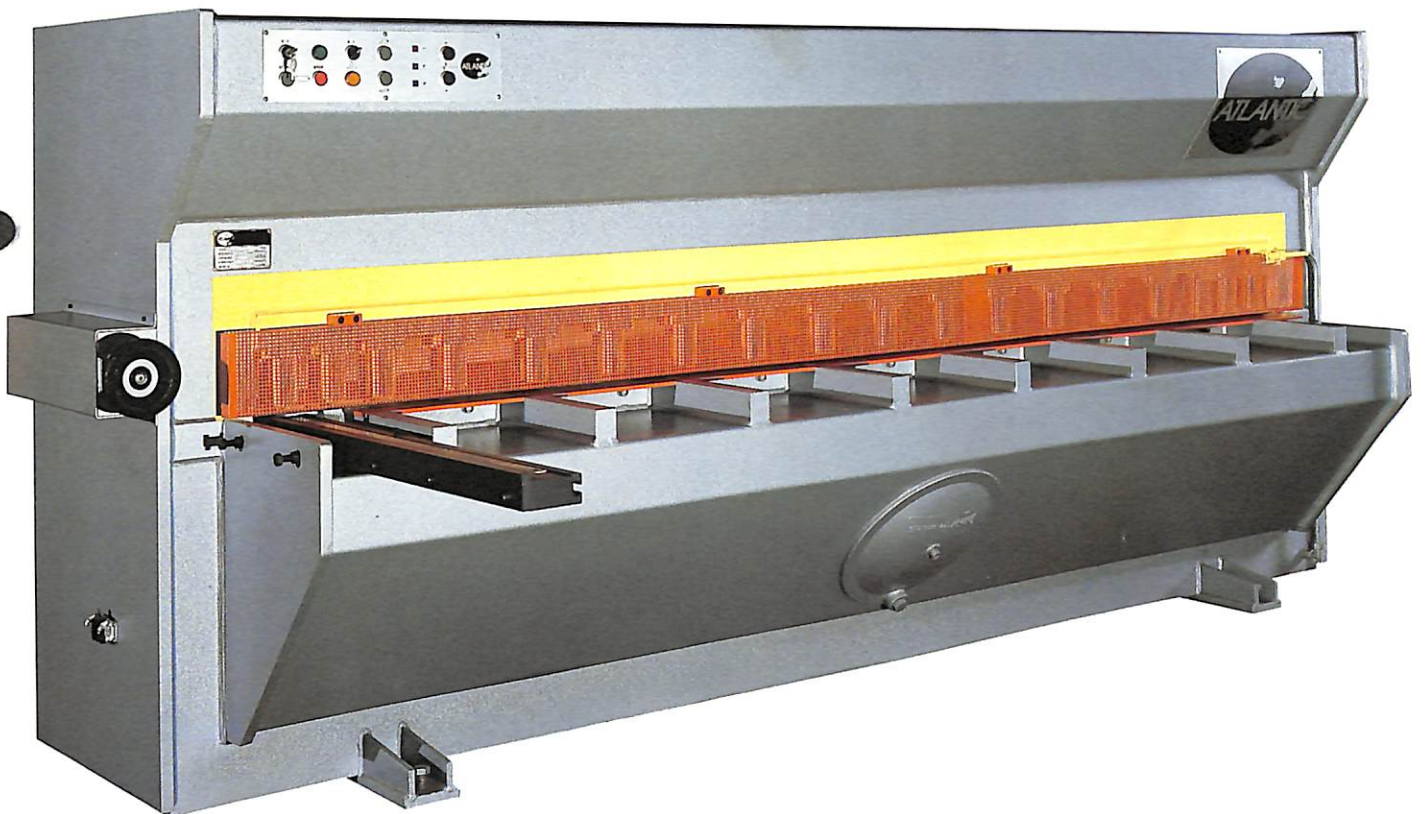




# HYDRAULISCHE SCHEREN



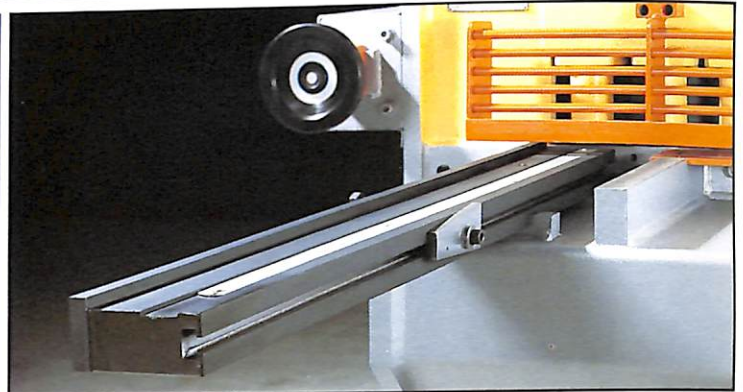
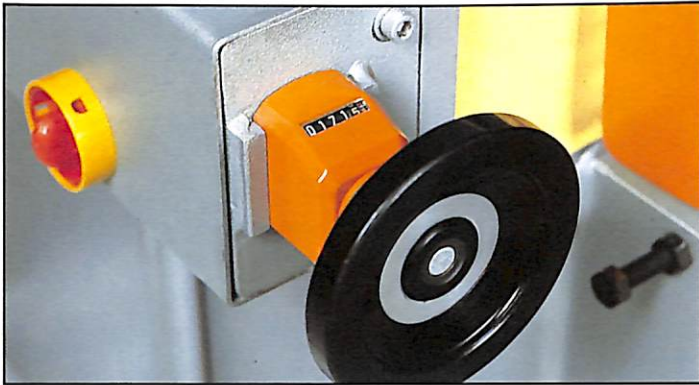
TAFELSCHERE ATS 3006

---



# eine betriebssichere und preis

Ausführung: Ganzstahl - Schweißkonstruktion, überlastungssi  
gehärteten Fü



## ● DER HINTERANSCHLAG

Der Antrieb der beiden Anschlagarme erfolgt vom Handrad über Kardanwellen. Der eingestellte Wert wird auf einem mechanischen Zähler, Auflösung 0,1 mm, angezeigt.

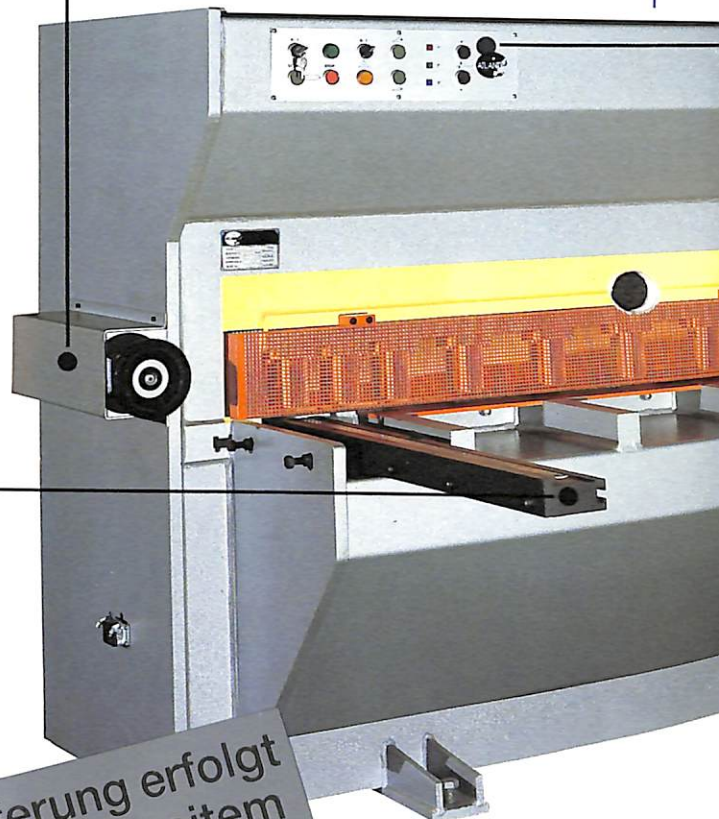
## ● DER WINKELANSCHLAG

Der Winkelanschlag, den die Standardausrüstung der Schere beinhaltet, ist mit einem Nonius von 1 000 mm und einem abklappbaren Nocken versehen, justierbar an der linken Scherenseite befestigt.

## DER STANDARDLIEFERUMFANG BEINHÄLTET FOLGENDES:

- Hydraulische Motor/Pumpen-Gruppe
- Schnittwinkelverstellung
- Schnittspaltverstellung
- Schnitlinienbeleuchtung
- Blechniederhalterdruck unabhängig vom Scherendruck
- Überlastsicherung
- Messer mit vier Schneidkanten
- Hinteranschlag mit der Hand verstellbar
- Winkelanschlag mit abklappbarem Nocken 1 000 mm
- Öltankfüllung
- Bedienungsanleitung
- Lackierung Hammerschlag graublau
- Entsprechend den gültigen UV- und VDE-Vorschriften.

Die Lieferung erfolgt  
in betriebsbereitem  
Zustand.



# günstige Tafelscherenbaureihe

Scherer, mit wartungsfreier Hydraulikanlage und Rollenführung auf Führungsplatten.



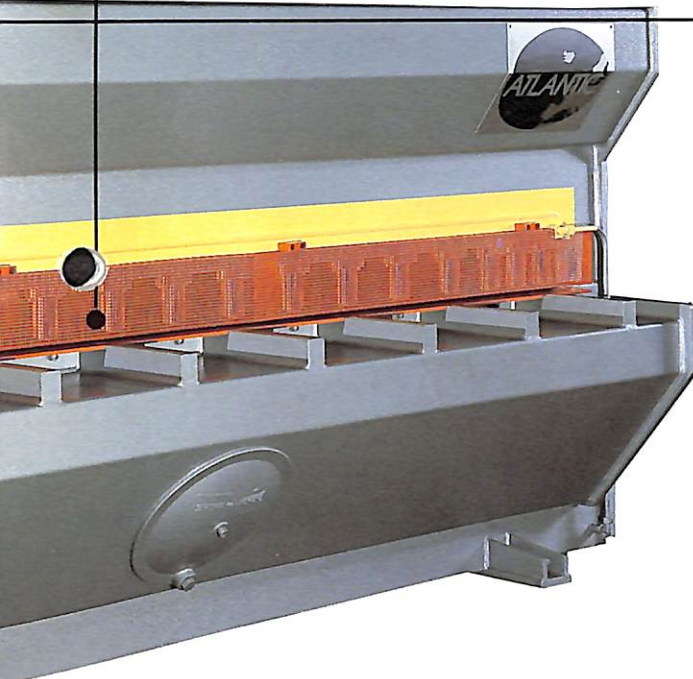
## HYDRAULISCHE BLECHNIEDERHALTER

Die hydraulischen Niederhalter arbeiten unabhängig voneinander, wodurch auch Bleche mit verschiedenen Stärken optimal festgeklemmt werden. An der linken und rechten Maschinenseite stehen die Niederhalter unmittelbar nebeneinander, um schmale Streifen problemlos schneiden zu können.



## DIE BEDIENUNG

Die Steuerung der Schere erfolgt elektrohydraulisch mit einem, für den Bedienungsmann an der Vorderseite optimal zusammengefaßten Bedienungspult.



## LIEFERBARES ZUBEHÖR

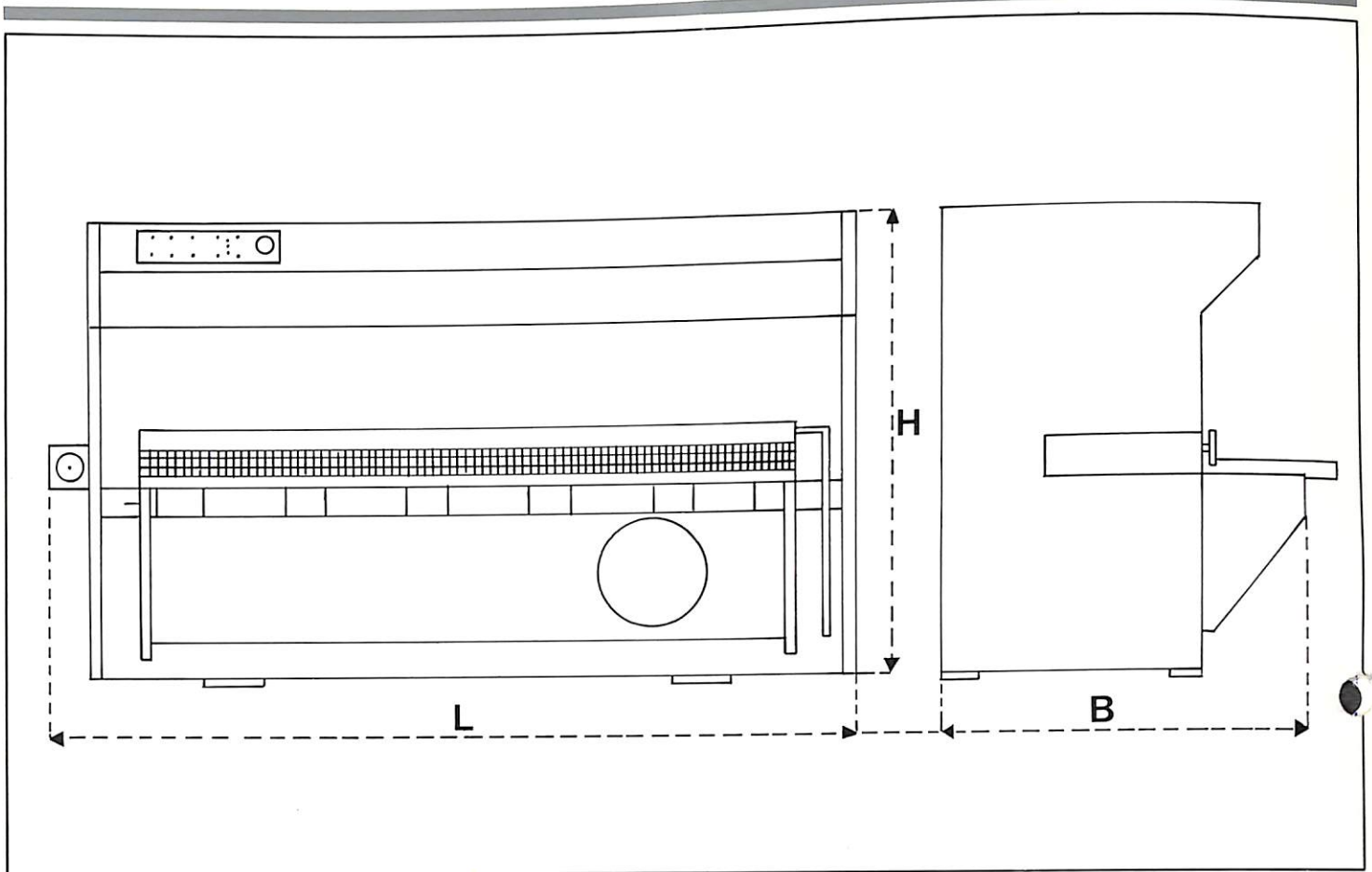
- Motorisierung des Hinteranschlages
- Betriebsstundenzähler
- Hubzähler
- Kugelköpfe im Scherentisch
- Winkelanschlag - 3 000 mm
- Anschlagarme 1 000 - 3 000 mm
- Auflagearme 1 000 - 3 000 mm
- Schräganschlag mit Gradeinteilung
- Messer für Inox.

## DIE HYDRAULISCHEN TAFELSCHEREN "ATLANTIC" WERDEN IN FOLGENDEN ABMESSUNGEN GEFERTIGT:

Arbeitslängen von 2 000 mm bis 4 000 mm;  
Schnittleistung von 6 mm bis 16 mm.

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Unsere Firmenstrategie beruht auf progressivem Design.  
Form und technische Daten können ohne Voranzeige geändert werden.



Typ	ATS 206	ATS 306	ATS 406	ATS 3010	ATS 4010	ATS 3012	ATS 4012	ATS 3016	ATS 4016
Schnittleistung (mm)	6	6	6	10	10	12	12	16	16
Schnittlänge (mm)	2 050	3 050	4 050	3 050	4 050	3 050	4 050	3 050	4 050
Max. Druck (bär)	180	195	210	200	220	200	220	210	225
Schnittwinkelverstellung (°)	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3
Anzahl der Niederhalter Stk.	13	18	23	18	23	18	23	18	23
Hubzahl Schnittwinkel max/min	25/12	21/10	17/8	22/7	19/6	21/7	18/6	17/5	13/4
Länge Vorderanschlag (mm)	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Bereich Hinteranschlag (mm)	750	750	750	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Arbeitshöhe (mm)	800	900	900	900	900	900	900	950	950
Pumpenmotor (PS)	10	10	15	25	30	30	40	50	50
Gesamtlänge (mm)	2 680	3 640	4 640	3 800	3 800	3 800	4 800	4 000	5 000
Gesamtbreite (mm)	1 650	1 650	1 650	1 850	1 850	1 850	1 850	2 300	2 300
Gesamthöhe (mm)	1 570	1 575	1 575	2 030	2 030	2 030	2 030	2 030	2 030

Technische Änderungen vorbehalten.



**ATLANTIC NV**  
 Hogeschoorstraat 2  
 B-8850 ARDOOIE Belgien  
 Tel (00 32) 51/74 62 51  
 Telex 82 421 atlant b

**HEZINGER & CO**  
 D-7015 KORNTAL-MÜNCHINGEN 2  
 Daimlerstraße 33 - Postfach 51  
 Tel 07 11/80 40 96  
 Telex 721410 heco d  
 Nach Geschäftsschluß 07 11/24 00 88  
 07 11/24 73 13